

Descrição Técnica do Equipamento Solicitado

Equipamento:	Router CNC
Modelo:	PCM-1015 High Feed
Estrutura:	Aço 1045 Metalon 100x100mm # 4.75mm 80x80mm # 3.16mm
Peso Aprox.:	700 Kg
Velocidade Deslocamento:	De 8.000 a 12.000 mm/min
Proteção:	Sistema de proteção elétrica, com cobertura de proteção (Raspador de pó em guias e fuso)
Área de trabalho Eixo Y:	1500 mm
Área de trabalho Eixo X:	1000 mm
Curso Eixo Z:	180 mm
Motores de Tração:	Eixo Y – 1 Motor de micro passo 85/100 kgf Eixo X – 1 Motor de micro passo 65/85 kgf Eixo Z – 1 Motor de micro passo 35 kgf
Fim de curso:	opcional
Drivers de Comunicação:	Drivers de 1ª linha (01 drive para cada motor de micro passo compatível)
Cabo de Comunicação:	Cabo com blindagem
Esteira Porta Cabo:	Cabos de alta isolamento, protegidos por esteira porta cabos IGUS 60mm
Interface Operacional:	Windows 32 bits
Software Operacional:	Software de em código G (Licenciado e FREE) com controle automatizado de funcionamento do Spindle via Software (controle de rotação)
Gabinete Operacional:	Não Incluso
Mesa de Trabalho:	Feito em MDF
Velocidade de Comunicação:	25.000 Hz a 100.000 Hz
Sistema de Tração Eixo X e Y:	Sistema de fuso laminado de passo largo com classificação C3 de 0,03mm a cada 30cm Eixo Y 25 mm Passo 25 mm Eixo X 20 mm Passo 20 mm Eixo Z 16 mm Passo 10 mm
Sistema de Tração Eixo Z:	Sistema de fuso laminado de com classificação C3 de 0,03mm passo 10mm
Sistema de Guia:	Guias lineares Eixo Y 20mm com blocos de abas de alta precisão 0,01mm Eixo X 15mm com blocos de abas de alta precisão 0,01mm Eixo Z 15mm com blocos de abas de alta precisão 0,01mm
Precisão de Posicionamento/Usinagem:	+/- 0,003mm
Número de Cabeçote:	01 cabeçote usinado com Spindle ER20 18.000 RPM (suporta ferramentas com haste de 1 a 12mm)
Potência Spindle:	3cv (2,2 kW)
Ferramentas para Trabalho:	01 Fresa de 5mm (Uso geral) 01 Pinça ER20 – 6mm
Inversor:	Inversor de frequência WEG ou Sinovo
Frete:	Não Incluso
Código (NCM):	84629990